



TRAJE ANTIÁCIDO PU TIGER EYES



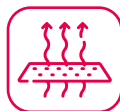
REPELENTE
AL ÁCIDO



IMPERMEABLE



REPELENTE AL
AGUA



RESPIRABLE



CÓMODO



RESISTENTE



COSTURAS
REFORZADAS



Características del producto

- Conjunto de dos piezas: chaqueta con gorro incorporado y pantalón.
- Fabricado en tela PU-PVC 100% impermeable.
- Resistente a salpicaduras de ácido sulfúrico.
- Material repelente a la lluvia y resistente al aceite.
- Uniones termoselladas para mayor protección contra el ingreso de líquidos.
- Sistema de ventilación bajo los brazos y en la espalda para favorecer la transpiración.
- Diseño cómodo y flexible para mayor libertad de movimiento.
- Terminaciones reforzadas para una mayor durabilidad.
- Disponible en colores verde, azul, naranja y amarillo.

Usos generales

Diseñado para trabajos donde exista exposición a salpicaduras de productos químicos, agua, aceites y condiciones de humedad, este traje proporciona una barrera de protección confiable sin comprometer la comodidad del usuario. Su construcción impermeable y resistente lo hace adecuado para labores industriales, de mantenimiento, limpieza, procesos químicos y otras aplicaciones donde se requiera protección corporal frente a agentes líquidos.

Colores





TRAJE ANTIÁCIDO PU TIGER EYES



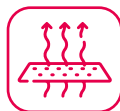
REPELENTE
AL ÁCIDO



IMPERMEABLE



REPELENTE AL
AGUA



RESPIRABLE



CÓMODO



RESISTENTE



COSTURAS
REFORZADAS



Código SAP

Naranja T/S	80109806000802	Amarillo T/S	80109800000802
Naranja T/M	80109806000803	Amarillo T/M	80109800000803
Naranja T/L	80109806000804	Amarillo T/L	80109800000804
Naranja T/XL	80109806000805	Amarillo T/XL	80109800000805
Naranja T/2XL	80109806000806	Amarillo T/2XL	80109800000806
Verde T/S	83500001570302	Azul T/S	80109810000802
Verde T/M	83500001570303	Azul T/M	80109810000803
Verde T/L	83500001570304	Azul T/L	80109810000804
Verde T/XL	83500001570305	Azul T/XL	80109810000805
Verde T/2XL	83500001570306	Azul T/2XL	80109810000806



Recomendación

- Rubros: Minería, Industria Química, Manufactura, Construcción, Mantenimiento Industrial, Plantas de Tratamiento, Sanitarias, Petroquímica, Logística Industrial, entre otros.

///APRO

Líder en seguridad industrial | DISTRIBUIDOR OFICIAL