

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82323

SOLICITANTE : **COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL MANQUEHUE LTDA.**

ATENCIÓN SR: **CARLOS MARTINEZ.**

ORDEN DE TRABAJO : **542310**

DIRECCIÓN : **AMERICO VESPUCIO N°0401 – QUILICURA - SANTIAGO.** FECHA DE EMISIÓN : **30/10/2025**

CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION DE CALIDAD CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A LOTES DE GUANTES DE PROTECCIÓN DE CUERO.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS, EN LOS CONTYROLES Y ENSAYOS REALIZADOS. LOS LOTES SON APROBADOS.

1. IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Denominación	:	Ítem	Descripción Productos	Cantidad (Pares)
		1	GUANTE CABRITILLA SIN FORRO TIPO A	14.023
		2	GUANTE CABRITILLA FORRADO NATURAL	2.786
		3	GUANTE CABRITILLA AMARILLO SIN FORRO PREMIUN	3.654
		4	GUANTE CABRITILLA AMARILLO FORRADO PREMIUN	9.049
		5	GUANTE CABRITILLA TIPO CHILECTRA LARGO	3.372
		6	GUANTE CABRITILLA S/FORRO C/CINTA REFLECTANTE	1.880
		7	GUANTE SOLDADOR STARK 2000	950
		8	GUANTE CABRITILLA NATURAL AJUSTE VELCRO S/FORRO	1.958
		9	GUANTE DESCARNE SOLDADOR FORRADO HABANO REFORZADO	1.121
		10	GUANTE SOLDADOR HILO KEVLAR COLOR AZUL REF PALMA CAFE GW	15.130

Fabricante : **Z E LTD.**

Procedencia : **INDIA.**

Marca comercial : **Z E LTD.**

Importador : **COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL MANQUEHUE LTDA.**

Dirección del Importador : **AMERICO VESPUCION N°0401-QUILICURA-SANTIAGO.**

Pág. 1 de 4

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82323

Plan de muestreo : Según Norma Chilena NCh 44, correspondiente a muestreo Simple para Inspección Reducida, Nivel S-4 y A.Q.L. 1,5 / Nivel S-3 y A.Q.L. 1,0

2. CARACTERISTICAS TECNICAS

- Normas de certificación : Según Norma Chilena NCh 1252/1 Of. 1996
- Producto Terminado**
- Aspecto Visual
 - Marcado
 - Control Dimensional
- Materiales**
- Control Dimensional
 - Resistencia al Desgarramiento
 - Contenido de Humedad
 - Determinación del pH
 - Determinación del Óxido de Cromo
 - Determinación de Materia Grasa
 - Resistencia al Encogimiento

3. RESULTADOS

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO	
Aspecto Visual	Los guantes deben ser de aspecto limpio y uniforme, no debe presentar defectos visibles, producidos por cortes, enfermedades o picaduras de insectos, y no debe presentar desolladuras en el lado flor.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple	
Marcado	Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador, País de fabricación, Clasificación del guante y tamaño nominal.	Los guantes inspeccionados presentan	Cumple	
Control Dimensional (Espesor Cuero)	El cuero para los guantes de protección para trabajo liviano debe cumplir con un espesor de 0,9mm.	Los guantes inspeccionados presentan los siguientes espesores:	Cumple	
		Ítem		Espesor
		1		1,1-1,2-1,1-1,0-1,2mm
		2		1,0-1,1-1,1-1,1-1,1mm
		3		1,1-1,1-1,0-1,2-1,2mm
		4		1,0-1,2-1,1-1,1-1,1mm
		5		1.2-1.0-1.2-1.2-1.2mm

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

Pág. 2 de 4

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82323

ANÁLISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS							RESULTADOS	VEREDICTO
Control Dimensional	Los guantes deben cumplir con requisitos dimensionales ±2mm, de acuerdo con Tabla:							Los ítems controlados presentan dimensiones dentro de las tolerancias establecidas.	Cumple
	Tamaño	8	8 ½	9	9 ½	10	10 ½		
	Longitud hasta el inicio del puño (A)								
	A-1	115	120	125	130	135	135		
	A-2	188	197	201	206	214	220		
	A-3	200	207	212	220	226	234		
	A-4	191	200	205	212	220	227		
	A-5	163	168	175	182	190	197		
	Distancia punto bifurcación al inicio del puño (B)								
	B-1	66	67	68	69	70	71		
	B-2	118	125	127	132	135	140		
	B-3	120	128	130	135	138	143		
	B-4	113	120	122	127	130	135		
	Ancho Palma (C)								
	C	100	105	107	108	110	115		
Ancho inicio del puño (F)									
F	105	110	112	115	115	120			
Resistencia al Desgarramiento	El cuero para guantes de protección para trabajo liviano debe resistir un desgarramiento de 45 N como mínimo.				Las muestras presentan los siguientes valores en promedio de 10 probetas:			Cumple	
					Ítem	N			
					1	142-119-118			
					2	126-116-122			
					3	118-118-121			
					4	132-121-115			
					5	120-116-121			
Contenido de Humedad	El cuero para guantes de protección para trabajo liviano debe contener un 18% máximo de humedad.				Las muestras ensayadas presentan los valores:			Cumple	
					Muestra	%			
					cuero	8,5			
Determinación de pH	El cuero para guantes de protección para trabajo liviano debe poseer un pH mínimo de 3,5.				Las muestras ensayadas presentan los valores:			Cumple	
					Muestra	pH			
					cuero	4,08			
Resistencia al Encogimiento	El cuero para guantes de protección debe presentar un porcentaje de encogimiento máximo de 10.				Las muestras ensayadas presentan los valores:			Cumple	
					Muestra	%			
					Cuero	10			
Determinación de Materia Grasa	El cuero para guantes de protección debe contener un porcentaje de materia grasa de entre 6 y 15.				Presentan los valores:			Cumple	

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

Pág. 3 de 4

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82323

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Determinación de Óxido de Cromo	El cuero para guantes de protección debe contener un % de mínimo: - 2,5 para cueros curtidos al cromo - 2,0 para cueros curtidos al semicromo	Presentan los valores:	Cumple
		Muestra %	
		Cuero 2	
		Muestra %	
		Cuero 12,8	
Folleto informativo	Deben ir acompañado de un manual, escrito en idioma español, que contenga a lo menos lo siguiente: Características técnicas, Aplicaciones, cuidados necesarios y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple

4. CONCLUSION

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS EFECTUADOS. LOS PRODUCTOS PRESENTAN RESULTADOS SATISFACTORIOS EN TODAS LAS VARIABLES VERIFICADAS. CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO EN LAS NORMAS NCh 1115 Of.1996 Y NCh 1252/1 Of. 1996. POR LO TANTO LOS LOTES SON APROBADOS.

5. OBSERVACION

- Cada ítem inspeccionado lleva impreso el sello CESMEC - I.S.P.CH
- Los productos fueron identificados (envase inmediato) con estampilla Cesmec, foliada con los siguientes números desde 8582493 hasta 8587493 (ambos inclusive).
- La certificación se realiza como establecimiento autorizado por la autoridad I.S.P.CH., según Resolución Exenta N°195 y además se verifica el cumplimiento resolución exenta 971.

Documento firmado con
FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA

MARCO TORO B.
Jefe de Departamento

BUREAU
Departamento Industrial
Product Conformity Assessment

CERTIFICACION OTORGADA 30 DE OCTUBRE 2025

PSP/
REF. INF.:
SAH-11411
SCD-21110
Acta 175401

Pág. 4 de 4

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

