

**MSA**  
The Safety Company



## Monitor de Gases PrimaX® de MSA

Detección versátil de gases que se adecua a tus necesidades

Porque cada vida tiene un **propósito...**



## Monitor de Gases PrimaXTM

*Fácil de usar, versátil y confiable*

El nuevo Monitor de Gases PrimaX de MSA ofrece calidad y confiabilidad comprobadas, y está disponible en sus versiones a prueba de explosión y seguridad intrínseca. Su carcasa de diseño innovador, hace que el Monitor de Gases PrimaX sea fácil de usar e instalar, además de adecuado para su uso en instalaciones interiores y exteriores. Sin duda, tu mejor opción para satisfacer cualquier necesidad de detección de gases.

## Monitor de Gases PrimaX I

*Detección segura de gases tóxicos u oxígeno*



- Carcasa resistente, antiestática, reforzada con nailon y catalogada como IP66.
- Placa de montaje para una rápida y fácil instalación.



- Pantalla LCD grande y fácil de leer.
- Despliegue claro de menú, concentración de gases y mensajes de error.



- Conexión sencilla del sensor reemplazable.
- Conector de fácil separación.



- Señal de salida de 4 a 20 mA y certificación bajo la norma SIL 2.
- Opción para comunicación digital con protocolo HART.

## Características



*Carcasa resistente, antiestática, reforzada  
Teclado fácil de usar con una sola mano.*



*Conexión sencilla del sensor reemplazable.*



*Terminales accesibles para su fácil conexión.*



*Sensores y accesorios.*

### Confiable

- Monitoreo versátil y fiable.  
Cuenta con un diseño innovador para la detección de gases tóxicos, oxígeno o gases combustibles.

### Simplicidad

- Fácil de usar.  
Pantalla grande con texto claro y simple que permite leer la información rápidamente.  
Los indicadores LED complementarios (solo Monitor PrimaX P) notifican con claridad el estatus del sistema.
- Fácil de instalar.  
La placa de montaje integrada permite una instalación simple y segura.
- Fácil de calibrar.

Calibración vía conveniente, teclado integrado

### Adaptable

- Comunicaciones.  
Señal de salida de 4 a 20 mA con opción a 2 relés.  
La comunicación digital HART (opcional) permite la configuración, calibración y diagnóstico del sistema.
- Reemplazo del sensor tipo Plug-in.  
El monitor cuenta con un enchufe de contacto que permite reemplazar el sensor de manera rápida y fácil, lo que simplifica su mantenimiento rutinario.
- Accesorios.  
Existe una gran cantidad de accesorios que cubren varias necesidades de uso, como el tapón de flujo, el kit para montaje a ductos y el kit para montaje a tuberías.

### Redituable

- Valor sin comparación.  
Las características distintivas del Monitor de Gases PrimaX hacen de este un producto de calidad y alto rendimiento, tal como se esperaría de cualquier producto de MSA.

## Especificaciones

Descripción	Valores	Monitor PrimaX P	Monitor PrimaX I
<b>Sensores</b>			
Gases combustibles	Catalítico	●	
Oxígeno y gases tóxicos	Electroquímico	●	●
<b>Rendimiento</b>			
Tiempo típico de respuesta*	t50 ≤ 10 s / t90 ≤ 30 s (gases combustibles) t20 ≤ 12 s / t50 ≤ 30 s (oxígeno y gases tóxicos)	●	●
Vida útil del sensor*	Hasta 3 años bajo aire limpio	●	●
Temperatura de operación*	-40°C a +70°C (-40°F a +160°F)	●	●
Temperatura de almacenamiento*	-40°C a +70°C (-40°F a +160°F)	●	●
Intervalo de humedad de operación	5%–95% de humedad relativa no condensada	●	●
Intervalo de presión de operación	80–120 kPa (de 600 a 900 mmHg)	●	●
<b>Especificaciones eléctricas</b>			
Voltaje de alimentación	10–28 V DC (24 V DC nominales)	●	●
Señal de salida	4–20 mA (máxima carga 200 ohm)	●	●
Consumo de energía	3 watt (típico) a 24 V DC	●	
	0.7 watt (típico) a 24 V DC		●
Terminales	3 o 4 hilos (hasta 12 AWG)	●	
	2 hilos (hasta 12 AWG)		●
<b>Pantalla e indicadores</b>			
Pantalla	LCD alfanumérica	●	●
Indicadores LED de estatus	Verde, amarillo y rojo	●	
<b>Opciones</b>			
Protocolo digital HART	Diagnóstico y configuración	●	●
Relés de salida	Alarma y fallo; 2 A / 30 V DC SPDT	●	
<b>Características físicas</b>			
Protección ante el ingreso	IP66	●	●
Peso	1.6 kg (3.5 lbs)	●	
	0.7 kg (1.5 lbs)		●
Dimensiones (alto x ancho x profundo)	220 x 162 x 100 mm (8.6 x 6.4 x 3.9 in)	●	
	220 x 162 x 81 mm (8.6 x 6.4 x 3.2 in)		●
Material	Aluminio con pintura electrostática	●	
	Naïlon reforzado antiestático		●
Entradas de conductos	3/4" NPT o M25 x 1.5 mm	●	
<b>Certificaciones</b>			
ATEX / IEC	Gas – Ex d IIC T4 Gb	●	
	Polvo – Ex ib IIIC Tx Db		
	Gas – Ex ia IIC T4 Ga		●
	Polvo – Ex ia IIIC T130° Db		
UL	Clase I, Div. 1, Grupo B, C, D	●	●
CSA	Clase I, Div. 1, Grupo B, C, D	●	●
Nivel de seguridad integral	SIL 2	●	●

\* Depende del sensor

## Usos

Los Monitores de Gases PrimaX son idóneos para una amplia variedad de usos, en:

- Instalaciones de la industria petrolera y de gas.
- Plantas químicas.
- Industria en general.
- Agricultura.
- Construcción.
- Laboratorios.
- Infraestructuras de servicio público.
- Plantas de electricidad.
- Plantas siderúrgicas.
- Industria automotriz.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales.
- Industria alimenticia.

## Monitor de Gases PrimaX P

*Detección a prueba de explosión de gases combustibles, oxígeno o gases tóxicos.*



- Carcasa de aluminio con pintura electrostática (IP66).
- Placa de montaje para una rápida y fácil instalación.



- Fácil navegación del menú con el teclado de 4 botones integrado.
- Pantalla LCD grande y fácil de leer; 3 LEDs indicadores de estatus.



- Conexión de 3 o 4 hilos.
- Conexión sencilla del sensor reemplazable.



- Señal de salida de 4 a 20 mA y certificación SIL 2.
- Comunicación digital HART y opción de 2 relés.



## Gases, opciones y accesorios

Descripción	Monitor PrimaX P	Monitor PrimaX I
<b>Gases e intervalos</b>		
Metano (100% del LIE)	●	
Propano (100% del LIE)	●	
Oxígeno (25%, 10%)	●	●
Ácido Sulhídrico H <sub>2</sub> S (10, 20, 50, 100 ppm)	●	●
Monóxido de carbono CO (100, 200, 500, 1000 ppm)	●	●
Amoníaco NH <sub>3</sub> (50, 100, 500, 1000 ppm)	●	●
Cloro Cl <sub>2</sub> (5, 10 ppm)	●	●
Dióxido de azufre SO <sub>2</sub> (10, 20, 50, 100 ppm)	●	●
Ácido Cianhídrico HCN (10, 20, 30, 50 ppm)	●	●
Ácido Clorhídrico HCl (10, 20, 30 ppm)	●	●
Hidrógeno H <sub>2</sub> (1000 ppm)	●	●
Dióxido de nitrógeno NO <sub>2</sub> (10, 20, 100 ppm)	●	●
Óxido nítrico NO (100 ppm)		
<b>Opciones</b>		
HART	●	●
Relés	●	
Salidas con aislamiento galvánico	●	
<b>Accesorios</b>		
Adaptador de flujo	●	●
Brida para montaje en ducto	●	●
Kit para montaje en tuberías	●	●
Sensorgard	●	●
Tapón de calibración	●	●
Escudo contra luz solar	●	●
Etiqueta del sensor	●	●

**Nota:** Este boletín contiene únicamente una descripción general de los productos mostrados. Aunque se describen los usos y la capacidad de desempeño, bajo ninguna circunstancia deberán de usar el producto individuos no entrenados o calificados para ello, y tampoco sin que se hayan leído y entendido completamente las instrucciones del producto, incluida cualquier advertencia. Las instrucciones contienen la información completa y detallada acerca del uso y el cuidado correcto de estos productos.



ID 07-1805-SP / Junio 2015  
© MSA 2015 Impreso en México

**Corporativo MSA**  
1000 Cranberry Woods Drive  
Cranberry Township, PA 16066, EE.UU.  
Teléfono 724-776-8600  
www.MSAafety.com

**MSA Canadá**  
Teléfono 1-800-672-2222  
Fax 1-800-967-0398

**MSA México**  
Teléfono 01-800-672-7222  
Fax 52-44-2227-3943

**MSA Internacional**  
Teléfono 724-776-8626  
Número gratuito 1-800-672-7777  
Fax 724-741-1559

**Oficinas y representantes a nivel mundial**  
Para mayor información:

