

**CESMEC**

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82322

SOLICITANTE : **COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL MANQUEHUE LTDA.**

ATENCIÓN SR: **CARLOS MARTINEZ.**

ORDEN DE TRABAJO : **542310**

DIRECCIÓN : **AMERICO VESPUCIO N°0401 – QUILICURA - SANTIAGO.** FECHA DE EMISIÓN : **30/10/2025**

CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION DE CALIDAD CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MAS ADELANTE, CORRESPONDEN A ENSAYOS Y CONTROLES EFECTUADOS A LOTES DE ROPA DE SOLDADOR.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS, LOS LOTES CONTROLADOS CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO. LOS LOTES SON APROBADOS.

1. IDENTIFICACION GENERAL DEL PRODUCTO

Denominación

:

Ítem	Descripción Productos	Cantidad (Unidades)
1	GORRO CUERO TIPO MONJE FORRADO	895
2	GORRO CUERO TIPO MONJE SIN FORRADO	998
3	GORRO CUERO SOLDADOR	97
4	POLAINA CUERO SOLDADOR IMPORTADA	341
5	POLAINA DESCARNE IMPORTADA SOLDADOR	234
6	COLETO DESCARNE 1 PIEZA SOLD IMPORTADO	456
7	COLETO CUERO SOLDADOR IMPORTADO	5
8	MANGUILLA DESCARNE SOLDADOR	676
9	PANTALON DESCARNE SOLD IMPORTADO T/M; T/L; T/XL; T/XXL	3.798
10	PANTALON DE CUERO SOLDADOR HILO KEVLAR T/M; T/L; T/XL; T/XXL	1.232
11	CHAQUETA DESCARNE SOLDADOR IMPORTADA T/M; T/L; T/XL; T/XXL	231
12	PANTALON CUERO KEVLAR PREMIUN T/M; T/L; T/XL; T/XXL	9.986
13	CHAQUETA CUERO KEVLAR PREMIUN T/M; T/L; T/XL; T/XXL	1.246
14	CHAQUETA DE CUERO SOLDADOR HILO KEVLAR T/M; T/L; T/XL; T/XXL	3.111

Fabricante : **Z E LTD.**

Procedencia : **INDIA.**

Marca comercial : **Z E LTD.**

Importador : **COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL MANQUEHUE LTDA.**

Pág. 1 de 3

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82322

Dirección del Importador : **AMERICO VESPUCION N°0401-QUILICURA-SANTIAGO.**

Plan de muestreo : Según Norma Chilena NCh 44, correspondiente a muestreo Simple para Inspección Reducida, Nivel S-4 y A.Q.L. 1,5 / Nivel S-3 y A.Q.L. 1,0

2. CARACTERISTICAS TECNICAS

- Norma certificación : Según Norma NCh 1805.Of 1980

- Inspección visual
- Espesor
- Resistencia al desgarramiento
- Resist. a la tracción
- Alargamiento a la ruptura
- Análisis químico

3. RESULTADOS

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Aspecto Visual	El cuero utilizado en la fabricación de ropa protectora para soldadores podrá ser de bobino o equino, obtenido de plena flor o de descarné. Debe ser blando, flexible, suave y curtido (al cromo, al semicromo o vegetal). Debe ser de aspecto limpio y uniforme, no debe presentar defectos visibles producidos, por cortes, enfermedades o picaduras de insecto.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple
Rotulación	La ropa de soldador o su envase inmediato deben ser claramente marcados por lo que se realiza una inspección visual verificando lo siguiente: Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador, País de fabricación y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple
Folleto informativo	Toda la ropa de protección deben ir acompañado de un manual, escrito en idioma español, que contenga a lo menos lo siguiente: Características técnicas, Aplicaciones, cuidados necesarios y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple
Resistencia al desgarramiento	Debe presentar 15 kgf/cm mínimo	38 kgf/cm	Cumple
Resistencia a la tracción y al alargamiento	Debe presentar tracción 500 kgf/cm ² mínimo Debe presentar alargamiento 75% máximo	520 kgf/cm ² 64%	Cumple

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

Pág. 2 de 3

REG 131-502-013 Rev. 01

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-82322

ANÁLISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Espesor	Debe presentar 1,3 a 1,9mm	1,6 – 1,7 – 1,7 – 1,6 – 1,7 – 1,6 – 1,6 mm	Cumple
pH	Debe presentar 3,4 mínimo	4,1	Cumple
Cromo	Debe presentar 3,0% mínimo	3,0	Cumple
Encogimiento	Debe presentar 10% máximo	0	Cumple
Grasa	Debe presentar 4 a 15%	9,9	Cumple
Ceniza	Debe presentar 2,0% máximo	2,0	Cumple

4. CONCLUSIÓN

LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS REALIZADOS, CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO EN NORMA CHILENA NCh 1805.Of 1980, POR LO TANTO LOS LOTES SON APROBADOS.

5. OBSERVACIÓN

- Cada ítem inspeccionado lleva impreso el sello CESMEC - I.S.P.CH
- La certificación se realiza como establecimiento autorizado por la autoridad I.S.P.CH., según Resolución Exenta N°195 y además se verifica el cumplimiento resolución exenta 971.

Documento firmado con
FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA

MARCO TORO B.
Jefe de Departamento

BUREAU
Departamento Industrial
Product Conformity Assessment

CERTIFICACION OTORGADA 30 DE OCTUBRE 2025.

PSP/
REF. INF.:
SAH-11411
SCD-21109
Acta 175401

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

Pág. 3 de 3

