

**CESMEC**

# **CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE**

## **ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)**

### **SCA-82322**

SOLICITANTE : **COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL MANQUEHUE LTDA.**

ATENCIÓN SR: **CARLOS MARTINEZ.**

ORDEN DE TRABAJO : **542310**

DIRECCIÓN : **AMERICO VESPUCIO N°0401 – QUILICURA - SANTIAGO.** FECHA DE EMISIÓN : **26/12/2025**

CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION DE CALIDAD CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MAS ADELANTE, CORRESPONDEN A ENSAYOS Y CONTROLES EFECTUADOS A LOTES DE ROPA DE SOLDADOR.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS, LOS LOTES CONTROLADOS CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO. LOS LOTES SON APROBADOS.

#### **1. IDENTIFICACION GENERAL DEL PRODUCTO**

Denominación

:

Ítem	Descripción Productos	Cantidad (Unidades)
1	GORRO CUERO TIPO MONJE FORRADO	895
2	GORRO CUERO TIPO MONJE SIN FORRADO	998
3	GORRO CUERO SOLDADOR	97
4	POLAINA CUERO SOLDADOR IMPORTADA	341
5	POLAINA DESCARNE IMPORTADA SOLDADOR	234
6	COLETO DESCARNE 1 PIEZA SOLD IMPORTADO	456
7	COLETO CUERO SOLDADOR IMPORTADO	5
8	MANGUILLA DESCARNE SOLDADOR	676
9	PANTALON DESCARNE SOLD IMPORTADO T/M; T/L; T/XL; T/XXL	3.798
10	PANTALON DE CUERO SOLDADOR HILO KEVLAR T/M; T/L; T/XL; T/XXL	1.232
11	CHAQUETA DESCARNE SOLDADOR IMPORTADA T/M; T/L; T/XL; T/XXL	231
12	PANTALON CUERO KEVLAR PREMIUN T/M; T/L; T/XL; T/XXL	9.986
13	CHAQUETA CUERO KEVLAR PREMIUN T/M; T/L; T/XL; T/XXL	1.246
14	CHAQUETA DE CUERO SOLDADOR HILO KEVLAR T/M; T/L; T/XL; T/XXL	3.111

Fabricante : **Z E LTD.**

Procedencia : **INDIA.**

Marca comercial : **Z E LTD.**

Importador : **COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL MANQUEHUE LTDA.**

Pág. 1 de 3

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

**REG 131-502-013 Rev. 01**

Notas Generales asociadas al alcance de los certificados: <https://firmador.bureauveritas.cl/NotasGenerales>

Este documento se encuentra autorizado con firma electrónica avanzada. La validez de este documento esta dada por la Ley N° 19.799.

**BV C2 Internal**

# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

## ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

### SCA-82322

Dirección del Importador : **AMERICO VESPUCION N°0401-QUILICURA-SANTIAGO.**

Plan de muestreo : Según Norma Chilena NCh 44, correspondiente a muestreo Simple para Inspección Reducida, Nivel S-4 y A.Q.L. 1,5 / Nivel S-3 y A.Q.L. 1,0

## 2. CARACTERISTICAS TECNICAS

- Norma certificación : Según Norma NCh 1805.Of 1980

- Inspección visual
- Espesor
- Resistencia al desgarramiento
- Resist. a la tracción
- Alargamiento a la ruptura
- Análisis químico

## 3. RESULTADOS

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Aspecto Visual	El cuero utilizado en la fabricación de ropa protectora para soldadores podrá ser de bobino o equino, obtenido de plena flor o de descarné. Debe ser blando, flexible, suave y curtido (al cromo, al semicromo o vegetal). Debe ser de aspecto limpio y uniforme, no debe presentar defectos visibles producidos, por cortes, enfermedades o picaduras de insecto.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	<b>Cumple</b>
Rotulación	La ropa de soldador o su envase inmediato deben ser claramente marcados por lo que se realiza una inspección visual verificando lo siguiente: Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador, País de fabricación y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	<b>Cumple</b>
Folleto informativo	Toda la ropa de protección deben ir acompañado de un manual, escrito en idioma español, que contenga a lo menos lo siguiente: Características técnicas, Aplicaciones, cuidados necesarios y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	<b>Cumple</b>
Resistencia al desgarramiento	Debe presentar 15 kgf/cm mínimo	38 kgf/cm	<b>Cumple</b>
Resistencia a la tracción y al alargamiento	Debe presentar tracción 500 kgf/cm <sup>2</sup> mínimo Debe presentar alargamiento 75% máximo	520 kgf/cm <sup>2</sup> 64%	<b>Cumple</b>

# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

## ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

### SCA-82322

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Espesor	Debe presentar 1,3 a 1,9mm	1,6 – 1,7 – 1,7 – 1,6 – 1,7 – 1,6 – 1,6 mm	Cumple
pH	Debe presentar 3,4 mínimo	4,1	Cumple
Cromo	Debe presentar 3,0% mínimo	3,0	Cumple
Encogimiento	Debe presentar 10% máximo	0	Cumple
Grasa	Debe presentar 4 a 15%	9,9	Cumple
Ceniza	Debe presentar 2,0% máximo	2,0	Cumple

#### 4. CONCLUSIÓN

LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS REALIZADOS, CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO EN NORMA CHILENA NCh 1805.Of 1980, POR LO TANTO LOS LOTES SON APROBADOS.

#### 5. OBSERVACIÓN

- Cada ítem inspeccionado lleva impreso el sello CESMEC - I.S.P.CH
- La certificación se realiza como establecimiento autorizado por la autoridad I.S.P.CH., según Resolución Exenta N°195 y además se verifica el cumplimiento resolución exenta 971.

-----

Documento firmado con  
**FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA**

**MARCO TORO B.**  
Jefe de Departamento

Departamento Industrial  
Product Conformity Assessment

CERTIFICACION OTORGADA 26 DE DICIEMBRE 2025.

PSP/  
REF. INF.:  
SAH-11411  
SCD-21109  
Acta 175401

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

Pág. 3 de 3

REG 131-502-013 Rev. 01

