

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82323

**SOLICITANTE : COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL
MANQUEHUE LTDA.**

ATENCIÓN SR: CARLOS MARTINEZ.

ORDEN DE TRABAJO : 542310

DIRECCIÓN : AMERICO VESPUCIO N°0401 – QUILICURA - SANTIAGO. FECHA DE EMISIÓN : 26/12/2025

CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION DE CALIDAD CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A LOTES DE GUANTES DE PROTECCIÓN DE CUERO.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS, EN LOS CONTYROLES Y ENSAYOS REALIZADOS. LOS LOTES SON APROBADOS.

1. IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Denominación

Ítem	Descripción Productos	Cantidad (Pares)
1	GUANTE CABRITILLA SIN FORRO TIPO A	14.023
2	GUANTE CABRITILLA FORRADO NATURAL	2.786
3	GUANTE CABRITILLA AMARILLO SIN FORRO PREMIUN	3.654
4	GUANTE CABRITILLA AMARILLO FORRADO PREMIUN	9.049
5	GUANTE CABRITILLA TIPO CHILECTRA LARGO	3.372
6	GUANTE CABRITILLA S/FORRO C/CINTA REFLECTANTE	1.880
7	GUANTE SOLDADOR STARK 2000	950
8	GUANTE CABRITILLA NATURAL AJUSTE VELCRO S/FORRO	1.958
9	GUANTE DESCARNE SOLDADOR FORRADO HABANO REFORZADO	1.121
10	GUANTE SOLDADOR HILO KEVLAR COLOR AZUL REF PALMA CAFE GW	15.130

Fabricante : **Z E LTD.**

Procedencia : **INDIA.**

Marca comercial : **Z E LTD.**

Importador : **COMERCIALIZADORA DE ARTÍCULOS DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD INDUSTRIAL MANQUEHUE LTDA.**

Dirección del Importador : **AMERICO VESPUCION N°0401-QUILICURA-SANTIAGO.**

Pág. 1 de 4

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN

REG 131-502-013 Rev. 01

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82323

Plan de muestreo : Según Norma Chilena NCh 44, correspondiente a muestreo Simple para Inspección Reducida, Nivel S-4 y A.Q.L. 1,5 / Nivel S-3 y A.Q.L. 1,0

2. CARACTERISTICAS TECNICAS

- Normas de certificación : Según Norma Chilena NCh 1252/1 Of. 1996

Producto Terminado

- Aspecto Visual
- Marcado
- Control Dimensional

Materiales

- Control Dimensional
- Resistencia al Desgarramiento
- Contenido de Humedad
- Determinación del pH
- Determinación del Óxido de Cromo
- Determinación de Materia Grasa
- Resistencia al Encogimiento

3. RESULTADOS

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO												
Aspecto Visual	Los guantes deben ser de aspecto limpio y uniforme, no debe presentar defectos visibles, producidos por cortes, enfermedades o picaduras de insectos, y no debe presentar desolladuras en el lado flor.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple												
Marcado	Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador, País de fabricación, Clasificación del guante y tamaño nominal.	Los guantes inspeccionados presentan	Cumple												
Control Dimensional (Espesor Cuero)	El cuero para los guantes de protección para trabajo liviano debe cumplir con un espesor de 0,9mm.	Los guantes inspeccionados presentan los siguientes espesores: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Ítem</th> <th>Espesor</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1,1-1,2-1,1-1,0-1,2mm</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1,0-1,1-1,1-1,1-1,1mm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1,1-1,1-1,0-1,2-1,2mm</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1,0-1,2-1,1-1,1-1,1mm</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1,2-1,0-1,2-1,2-1,2mm</td> </tr> </tbody> </table>	Ítem	Espesor	1	1,1-1,2-1,1-1,0-1,2mm	2	1,0-1,1-1,1-1,1-1,1mm	3	1,1-1,1-1,0-1,2-1,2mm	4	1,0-1,2-1,1-1,1-1,1mm	5	1,2-1,0-1,2-1,2-1,2mm	Cumple
Ítem	Espesor														
1	1,1-1,2-1,1-1,0-1,2mm														
2	1,0-1,1-1,1-1,1-1,1mm														
3	1,1-1,1-1,0-1,2-1,2mm														
4	1,0-1,2-1,1-1,1-1,1mm														
5	1,2-1,0-1,2-1,2-1,2mm														

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

Pág. 2 de 4

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-82323

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO																																																																																																																
Control Dimensional	<p>Los guantes deben cumplir con requisitos dimensionales $\pm 2\text{mm}$, de acuerdo con Tabla:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tamaño</th><th>8</th><th>8 ½</th><th>9</th><th>9 ½</th><th>10</th><th>10 ½</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="7">Longitud hasta el inicio del puño (A)</td></tr> <tr> <td>A-1</td><td>115</td><td>120</td><td>125</td><td>130</td><td>135</td><td>135</td></tr> <tr> <td>A-2</td><td>188</td><td>197</td><td>201</td><td>206</td><td>214</td><td>220</td></tr> <tr> <td>A-3</td><td>200</td><td>207</td><td>212</td><td>220</td><td>226</td><td>234</td></tr> <tr> <td>A-4</td><td>191</td><td>200</td><td>205</td><td>212</td><td>220</td><td>227</td></tr> <tr> <td>A-5</td><td>163</td><td>168</td><td>175</td><td>182</td><td>190</td><td>197</td></tr> <tr> <td colspan="7">Distancia punto bifurcación al inicio del puño (B)</td></tr> <tr> <td>B-1</td><td>66</td><td>67</td><td>68</td><td>69</td><td>70</td><td>71</td></tr> <tr> <td>B-2</td><td>118</td><td>125</td><td>127</td><td>132</td><td>135</td><td>140</td></tr> <tr> <td>B-3</td><td>120</td><td>128</td><td>130</td><td>135</td><td>138</td><td>143</td></tr> <tr> <td>B-4</td><td>113</td><td>120</td><td>122</td><td>127</td><td>130</td><td>135</td></tr> <tr> <td colspan="7">Ancho Palma (C)</td></tr> <tr> <td>C</td><td>100</td><td>105</td><td>107</td><td>108</td><td>110</td><td>115</td></tr> <tr> <td colspan="7">Ancho inicio del puño (F)</td></tr> <tr> <td>F</td><td>105</td><td>110</td><td>112</td><td>115</td><td>115</td><td>120</td></tr> </tbody> </table>	Tamaño	8	8 ½	9	9 ½	10	10 ½	Longitud hasta el inicio del puño (A)							A-1	115	120	125	130	135	135	A-2	188	197	201	206	214	220	A-3	200	207	212	220	226	234	A-4	191	200	205	212	220	227	A-5	163	168	175	182	190	197	Distancia punto bifurcación al inicio del puño (B)							B-1	66	67	68	69	70	71	B-2	118	125	127	132	135	140	B-3	120	128	130	135	138	143	B-4	113	120	122	127	130	135	Ancho Palma (C)							C	100	105	107	108	110	115	Ancho inicio del puño (F)							F	105	110	112	115	115	120	Los ítems controlados presentan dimensiones dentro de las tolerancias establecidas.	Cumple
Tamaño	8	8 ½	9	9 ½	10	10 ½																																																																																																													
Longitud hasta el inicio del puño (A)																																																																																																																			
A-1	115	120	125	130	135	135																																																																																																													
A-2	188	197	201	206	214	220																																																																																																													
A-3	200	207	212	220	226	234																																																																																																													
A-4	191	200	205	212	220	227																																																																																																													
A-5	163	168	175	182	190	197																																																																																																													
Distancia punto bifurcación al inicio del puño (B)																																																																																																																			
B-1	66	67	68	69	70	71																																																																																																													
B-2	118	125	127	132	135	140																																																																																																													
B-3	120	128	130	135	138	143																																																																																																													
B-4	113	120	122	127	130	135																																																																																																													
Ancho Palma (C)																																																																																																																			
C	100	105	107	108	110	115																																																																																																													
Ancho inicio del puño (F)																																																																																																																			
F	105	110	112	115	115	120																																																																																																													
Resistencia al Desgarramiento	El cuero para guantes de protección para trabajo liviano debe resistir un desgarramiento de 45 N como mínimo.	<p>Las muestras presentan los siguientes valores en promedio de 10 probetas:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ítem</th><th>N</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>142-119-118</td></tr> <tr> <td>2</td><td>126-116-122</td></tr> <tr> <td>3</td><td>118-118-121</td></tr> <tr> <td>4</td><td>132-121-115</td></tr> <tr> <td>5</td><td>120-116-121</td></tr> </tbody> </table>	Ítem	N	1	142-119-118	2	126-116-122	3	118-118-121	4	132-121-115	5	120-116-121	Cumple																																																																																																				
Ítem	N																																																																																																																		
1	142-119-118																																																																																																																		
2	126-116-122																																																																																																																		
3	118-118-121																																																																																																																		
4	132-121-115																																																																																																																		
5	120-116-121																																																																																																																		
Contenido de Humedad	El cuero para guantes de protección para trabajo liviano debe contener un 18% máximo de humedad.	<p>Las muestras ensayadas presentan los valores:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Muestra</th><th>%</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>cuero</td><td>8,5</td></tr> </tbody> </table>	Muestra	%	cuero	8,5	Cumple																																																																																																												
Muestra	%																																																																																																																		
cuero	8,5																																																																																																																		
Determinación de pH	El cuero para guantes de protección para trabajo liviano debe poseer un pH mínimo de 3,5.	<p>Las muestras ensayadas presentan los valores:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Muestra</th><th>pH</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>cuero</td><td>4,08</td></tr> </tbody> </table>	Muestra	pH	cuero	4,08	Cumple																																																																																																												
Muestra	pH																																																																																																																		
cuero	4,08																																																																																																																		
Resistencia al Encogimiento	El cuero para guantes de protección debe presentar un porcentaje de encogimiento máximo de 10.	<p>Las muestras ensayadas presentan los valores:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Muestra</th><th>%</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cuero</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	Muestra	%	Cuero	10	Cumple																																																																																																												
Muestra	%																																																																																																																		
Cuero	10																																																																																																																		
Determinación de Materia Grasa	El cuero para guantes de protección debe contener un porcentaje de materia grasa de entre 6 y 15.	Presentan los valores:	Cumple																																																																																																																

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)

SCA-82323

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO								
Determinación de Óxido de Cromo	<p>El cuero para guantes de protección debe contener un % de mínimo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2,5 para cueros curtidos al cromo - 2,0 para cueros curtidos al semicromo 	<p>Presentan los valores:</p> <table border="1"> <tr> <td>Muestra</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>Cuero</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Muestra</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>Cuero</td> <td>12,8</td> </tr> </table>	Muestra	%	Cuero	2	Muestra	%	Cuero	12,8	Cumple
Muestra	%										
Cuero	2										
Muestra	%										
Cuero	12,8										
Folleto informativo	Deben ir acompañado de un manual, escrito en idioma español, que contenga a lo menos lo siguiente: Características técnicas, Aplicaciones, cuidados necesarios y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple								

4. CONCLUSION

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS EFECTUADOS. LOS PRODUCTOS PRESENTAN RESULTADOS SATISFACTORIOS EN TODAS LAS VARIABLES VERIFICADAS. CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO EN LAS NORMAS NCh 1115 Of.1996 Y NCh 1252/1 Of. 1996. POR LO TANTO LOS LOTES SON APROBADOS.

5. OBSERVACION

- Cada ítem inspeccionado lleva impreso el sello CESMEC - I.S.P.CH
 - Los productos fueron identificados (envase inmediato) con estampilla Cesmec, foliada con los siguientes números desde 8582493 hasta 8587493 (ambos inclusive).
 - La certificación se realiza como establecimiento autorizado por la autoridad I.S.P.CH., según Resolución Exenta N°195 y además se verifica el cumplimiento resolución exenta 971.
-

Documento firmado con
FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA

MARCO TORO B.
Jefe de Departamento


BUREAU
VERITAS
Departamento Industrial
Product Conformity Assessment

CERTIFICACION OTORGADA 26 DE DICIEMBRE 2025

PSP/
REF. INF.:
SAH-11411
SCD-21110
Acta 175401

Pág. 4 de 4

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOS MESES A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

REG 131-502-013 Rev. 01

